

www.gripkorea.com



HYDRO SWISS TURN..... 584

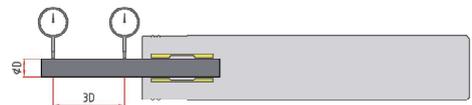
HYDRO-Y SET 603



Drilling and reaming

최고의 정밀함.

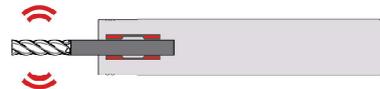
항상 동일하게 정밀한 리어웃을 보증.



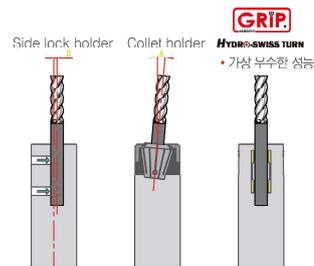
Standard type 0.003 T.I.R
UP type 0.001 T.I.R

바이브레이션 댐핑 기능.

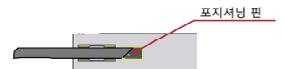
유압적 사용시 홀더의 댐핑효과로 공구 수명 증가.



유압척과 다른척의 비교.



포지셔닝 핀으로 정확한 위치에 보링바를 위치 시켜 정밀한 작업 가능.



HYDRO-SWISS TURN

스위스타입 머신 정밀 공구홀딩 솔루션.

1 less than micron



Trademark
Two Red Rings

1 less than micron



특징

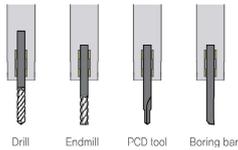
- 쉽고 편한 유압 클램프 시스템.



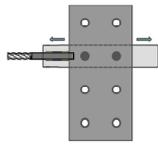
- 고압쿨러 시스템.



- 다양한 작업 가능.



- 쉽고 편한 홀더 길이 조정 가능.



제조사별 타입

ST | Cylindrical

Citizen Front Type

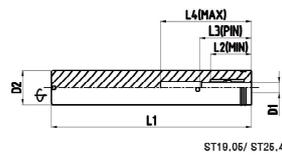
Dimensions(mm)

ST19.05	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	Shape	Wrench	Type of machine
ST19.05-GST3-110	3	19.05	-	110	17.5	24	40	-	●	TR-3.0	C / M16 / L20
ST19.05-GST4-110	4	19.05	-	110	21	26	40	-	●	1H-3.0	
ST19.05-GST6-110	6	19.05	-	110	23	29	52	-	●	TR-3.0	
ST19.05-GST8-110	8	19.05	-	110	28	34	52	-	●	TR-3.0	

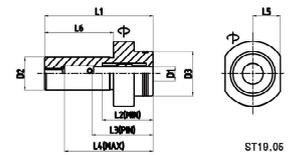
ST25.4	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	Shape	Wrench	Type of machine
ST25.4-GST3-110	3	25.4	-	110	17.5	24	40	-	●	TR-4.0	C / M / L32
ST25.4-GST4-110	4	25.4	-	110	21	26	40	-	●	TR-4.0	
ST25.4-GST6-110	6	25.4	-	110	23	29	62	-	●	TR-4.0	
ST25.4-GST8-110	8	25.4	-	110	28	34	52	-	●	TR-4.0	
ST25.4-GST10-110	10	25.4	-	110	29.5	36	55	-	●	TR-4.0	
ST25.4-GST12-110	12	25.4	-	110	31.5	38	58	-	●	TR-4.0	

- > h6 공차의 틀 사용을 권장합니다.
- > 내경 Ø8과 Ø12 사이즈 제품은 유압슬리브를 사용할 수 있습니다.
- > 겹치는 띠를 주문하셔야 합니다.
- (GRIP 트크렌치 사용을 추천드립니다.)
- > 모든 제품은 고압쿨러를 사용할 수 있습니다. (MGx1.0P)
- > 다양한 사이즈와 스페셜 디자인으로 제작이 가능합니다.

⚠ 최소 공구 삽입 깊이를 준수해야 합니다.



ST19.06/ ST25.4



ST19.05

ST | Cylindrical

제조사별 타입

ST | Cylindrical



Dimensions(mm)

ST19.05	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	Wrench	Type of machine
ST19.05-GST3-40/63	3	19.05	20	63	17.5	24	53	13.5	40	TR-4.0	
ST19.05-GST4-40/63	4	19.05	22	63	21	26	53	14	40	1R-4.0	
ST19.05-GST6-40/63	6	19.05	24	63	23	29	53	15	40	TR-4.0	C / M16 / L20
ST19.05-GST8-40/63	8	19.05	26	63	28	34	53	16	40	TR-4.0	
ST19.05-GST10-40/63	10	19.05	20	63	29.5	36	53	17	40	TR-4.0	

ST25											
ST25-GST4-30/55	4	25	25	55	21	26	45	14.2	30	TR-4.0	
ST25-GST6-30/55	6	25	25	55	23	29	45	14.2	30	TR-4.0	
ST25-GST8-30/55	8	25	25	55	28	34	45	14.2	30	TR-4.0	C / L / M20 / 32
ST25-GST10-30/55	10	25	25	55	29.5	36	45	14.2	30	TR-4.0	
ST25-GST12-30/55	12	25	25	55	31.5	38	45	14.2	30	TR-4.0	

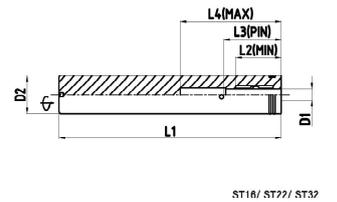
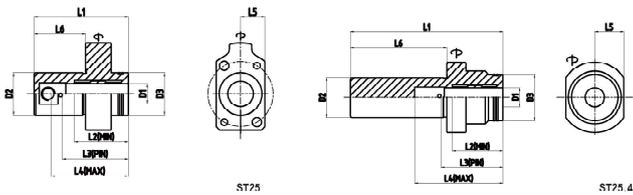
ST25.4											
ST25.4-GST4-40/75	4	25.4	19	75	21	26	46	14	40	TR-4.0	
ST25.4-GST6-40/75	6	25.4	20	75	23	29	51	15	40	TR-4.0	
ST25.4-GST8-40/75	8	25.4	23	75	28	36	51	16	40	TR-4.0	C / L / M32
ST25.4-GST10-40/75	10	25.4	27	75	29.5	36	56	17	40	TR-4.0	
ST25.4-GST12-40/75	12	25.4	29	75	31.5	38	56	18	40	TR-4.0	

Dimensions(mm)

ST16	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	Shape	Wrench	Type of machine
ST16-GST3-90	3	16	-	90	17.5	24	40	-	●	TR-3.0	
ST16-GST3.175-90	3.175	16	-	90	17.5	24	40	-	●	1R-3.0	
ST16-GST4-90	4	16	-	90	21	26	40	-	●	TR-3.0	SR 10J
ST16-GST6-90	6	16	-	90	23	29	37	-	●	TR-3.0	

ST22											
ST22-GST3-110	3	22	-	110	17.5	24	40	-	●	TR-4.0	
ST22-GST4-110	4	22	-	110	21	26	40	-	●	TR-4.0	
ST22-GST6-110	6	22	-	110	23	29	52	-	●	TR-4.0	12 / 20 SERIES
ST22-GST8-110	8	22	-	110	28	34	52	-	●	TR-4.0	
ST22-GST10-110	10	22	-	110	29.5	36	55	-	●	TR-4.0	

ST32											
ST32-GST3-110	3	32	-	110	17.5	24	40	-	●	TR-4.0	
ST32-GST4-110	4	32	-	110	21	26	40	-	●	TR-4.0	
ST32-GST6-110	6	32	-	110	23	29	52	-	●	TR-4.0	
ST32-GST8-110	8	32	-	110	28	34	52	-	●	TR-4.0	32 SERIES
ST32-GST10-110	10	32	-	110	29.5	36	55	-	●	1R-4.0	
ST32-GST12-110	12	32	-	110	31.5	38	58	-	●	TR-4.0	



ST | Cylindrical

제조사별 타입

ST | Cylindrical



Back Type

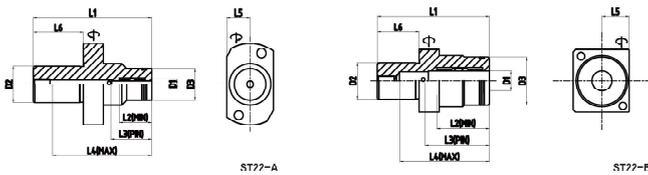
Dimensions(mm)

ST22	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	Wrench	Type of machine
ST22-GST4-25/66A	4	22	19	66	21	25	56	14	25	TR-4.0	
ST22-GST6-25/66A	6	22	20	66	23	30	47	14	25	1R-4.0	
ST22-GST8-25/66A	8	22	23	66	28	34	51	15	25	TR-4.0	12 / 20 SERIES
ST22-GST10-25/66A	10	22	27	66	29.5	36	52	16	25	TR-4.0	
ST22-GST12-25/66A	12	22	29	66	31.5	42	52	17.25	25	TR 4.0	

ST22	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	Wrench	Type of machine
ST22-GST4-25/66B	4	22	19	66	21	25	56	16.25	25	TR 4.0	
ST22-GST6-25/66B	6	22	20	66	23	30	47	16.25	25	TR-4.0	
ST22-GST8-25/66B	8	22	23	66	28	34	51	16.25	25	TR-4.0	SW20 / SR20IV
ST22-GST10-25/66B	10	22	27	66	29.5	36	52	16.25	25	TR-4.0	
ST22-GST12-25/66B	12	22	29	66	31.5	42	52	17.25	25	TR-4.0	

- > h6 공차의 물 사용을 권장합니다.
- > 내경Ø8과 Ø12 사이즈 제품은 유압슬리브를 사용할 수 있습니다.
- > 렌치는 따로 주문하셔야 합니다.
- (GRIP 트라켄치 사용을 추천드립니다.)
- > 모든 제품은 고압클린트를 사용할 수 있습니다.(10Gx1.0P)
- > 다양한 사이즈와 스페셜 디자인으로 제작이 가능합니다.

⚠ 최소 공구 삽입 깊이를 준수해야 합니다.



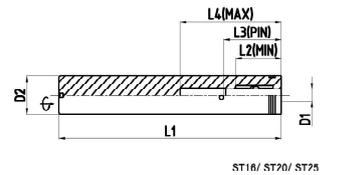
Front Type

Dimensions(mm)

ST16	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	Shape	Wrench	Type of machine
ST16-GST3-50	3	16	-	50	17.5	24	28	-	●	TR-3.0	
ST16-GST3.175-50	3.175	16	-	50	17.5	24	28	-	●	1R-3.0	M01 / P03
ST16-GST4-50	4	16	-	50	21	26	28	-	●	TR-3.0	

ST20	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	Shape	Wrench	Type of machine
ST20-GST3-110	3	20	-	110	17.5	24	40	-	●	TR-3.0	
ST20-GST4-110	4	20	-	110	21	26	40	-	●	TR-3.0	BO12 / 20 / S20 SERIES
ST20-GST6-110	6	20	-	110	23	29	52	-	●	TR-3.0	
ST20-GST8-110	8	20	-	110	28	34	62	-	●	TR-3.0	

ST25	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	Shape	Wrench	Type of machine
ST25-GST3-110	3	25	-	110	17.5	24	40	-	●	TR-4.0	
ST25-GST4-110	4	25	-	110	21	26	40	-	●	1R-4.0	
ST25-GST6-110	6	25	-	110	23	29	52	-	●	TR-4.0	32 SERIES
ST25-GST8-110	8	25	-	110	28	34	52	-	●	TR-4.0	
ST25-GST10-110	10	25	-	110	29.5	36	55	-	●	TR-4.0	
ST25-GST12-110	12	25	-	110	31.5	38	58	-	●	TR-4.0	



ST | Cylindrical

제조사별 타입

ST | Cylindrical

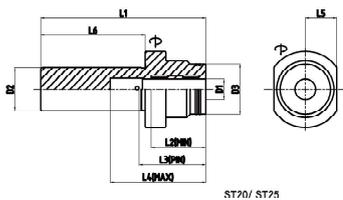


Back Type

Dimensions(mm)

ST20	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	Wrench	Type of machine
ST20-GST4-40/75	4	20	19	75	21	26	46	14	40	TR-4.0	BO12 / 20 / S20 SERIES
ST20-GST6-40/75	6	20	20	75	23	29	51	15	40	TR-4.0	
ST20-GST8-40/75	8	20	23	75	28	36	51	16	40	TR-4.0	
ST20-GST10-40/75	10	20	27	75	29.5	36	56	17	40	TR-4.0	
ST25											
ST25-GST4-60/95	4	25	19	95	21	26	46	14	60	TR-4.0	32 SERIES
ST25-GST6-60/95	6	25	20	95	23	29	51	15	60	TR-4.0	
ST25-GST8-60/95	8	25	23	95	28	34	51	16	60	TR-4.0	
ST25-GST10-60/95	10	25	27	95	29.5	36	56	17	60	TR-4.0	
ST25-GST12-60/95	12	25	29	95	31.5	38	56	18	60	TR-4.0	

- > h6 공차의 를 사용을 권장합니다.
 - > 내경Ø8과 Ø12 사이즈 제품은 유압슬리브를 사용할 수 있습니다.
 - > 렌치는 따로 주문하셔야 합니다.
(GRIP 토크렌치 사양을 추천드립니다.)
 - > 모든 제품은 고압플런트를 사용할 수 있습니다.(M6x1.0P)
 - > 다양한 사이즈와 스페셜 디자인으로 제작이 가능합니다.
- △ 최소 공구 삽입 깊이를 준수해야 합니다.



ST20 / ST25



Front Type

Dimensions(mm)

ST16	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	Shape	Wrench	Type of machine
ST16-GST3-50	3	16	-	50	17.5	24	28	-	●	TR-3.0	MICHU //8
ST16-GST3.175-50	3.175	16	-	50	17.5	24	28	-	●	TR-3.0	
ST16-GST4-50	4	16	-	50	21	26	28	-	●	TR-3.0	SWISS NANO SERIES
ST16-GST3-90	3	16	-	50	17.5	24	40	-	●	TR-3.0	
ST16-GST3.175-90	3.175	16	-	50	17.5	24	40	-	●	TR-3.0	
ST16-GST4-90	4	16	-	50	21	26	40	-	●	TR-3.0	
ST16-GST6-90	6	16	-	50	23	29	37	-	●	TR-3.0	
ST20											
ST20-GST3-110	3	20	-	110	17.5	24	40	-	●	TR-3.0	GAMMA20
ST20-GST4-110	4	20	-	110	21	26	40	-	●	TR-3.0	
ST20-GST6-110	6	20	-	110	23	29	52	-	●	TR-3.0	
ST20-GST8-110	8	20	-	110	28	34	52	-	●	TR-3.0	
ST22											
ST22-GST3-110	3	22	-	110	17.5	24	40	-	●	TR-4.0	DELTA 20 GAMMA 20
ST22-GST4-110	4	22	-	110	21	26	40	-	●	TR-4.0	
ST22-GST6-110	6	22	-	110	23	29	52	-	●	TR-4.0	
ST22-GST8-110	8	22	-	110	28	34	52	-	●	TR-4.0	
ST22-GST10-110	10	22	-	110	29.5	36	55	-	●	TR-4.0	
ST25											
ST25-GST3-110	3	25	-	110	17.5	24	40	-	●	TR-4.0	DCCO (7/10/13/20)
ST25-GST4-110	4	25	-	110	21	26	40	-	●	TR-4.0	
ST25-GST6-110	6	25	-	110	23	29	52	-	●	TR-4.0	
ST25-GST8-110	8	25	-	110	28	34	52	-	●	TR-4.0	
ST25-GST10-110	10	25	-	110	29.5	36	55	-	●	TR-4.0	
ST25-GST12-110	12	25	-	110	31.5	38	58	-	●	TR-4.0	

ST | Cylindrical

제조사별 타입

ST | Cylindrical

TORNOS

Back Type

Dimensions(mm)

ST20	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	Wrench	Type of machine
ST20-GST4-40/75	4	20	19	75	21	26	46	14	40	TR-4.0	GT13 / GT26 GAMMA20
ST20-GST6-40/75	6	20	20	75	23	29	51	15	40	TR-4.0	
ST20-GST8-40/75	8	20	23	75	28	36	51	16	40	TR-4.0	
ST20-GST10-40/75	10	20	27	75	29.5	36	56	17	40	TR-4.0	
ST25											
ST25-GST4-60/95	4	25	19	95	21	26	46	14	60	TR-4.0	DECO (7/10/13/20)
ST25-GST6-60/95	6	25	20	95	23	29	51	15	60	TR-4.0	
ST25-GST8-60/95	8	25	23	95	28	34	51	16	60	TR-4.0	
ST25-GST10-60/95	10	25	27	95	29.5	36	56	17	60	TR-4.0	
ST25-GST12-60/95	12	25	29	95	31.5	38	56	18	60	TR-4.0	

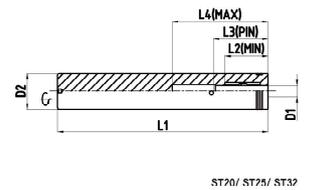
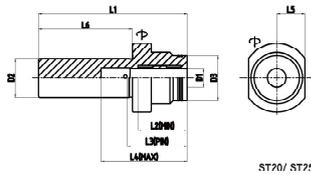
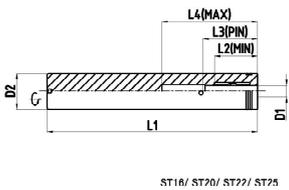
- > h6 공차의 틀 사용을 권장합니다.
 - > 내경Ø8과 Ø12 사이즈 제품은 유압슬리브를 사용할 수 있습니다.
 - > 현지는 따로 주문하셔야 합니다.
(GRIP 토크렌치 사용을 추천드립니다.)
 - > 모든 제품은 고압플랜트를 사용할 수 있습니다.(M6x1.0P)
 - > 다양한 사이즈와 스페셜 디자인으로 제작이 가능합니다.
- ⚠ 최소 공구 삽입 깊이를 준수해야 합니다.

Hanwha

Front Type

Dimensions(mm)

ST20	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	Shape	Wrench	Type of machine	
ST20-GST3-110	3	20	-	110	17.5	24	40	-	●	TR-3.0	SL12H	
ST20-GST4-110	4	20	-	110	21	26	40	-	●	TR-3.0		
ST20-GST6-110	6	20	-	110	23	29	52	-	●	TR-3.0		
ST20-GST8-110	8	20	-	110	28	34	52	-	●	TR-3.0		
ST25												
ST25-GST3-110	3	25	-	110	17.5	24	40	-	●	TR-4.0	20 SERIES	
ST25-GST4-110	4	25	-	110	21	26	40	-	●	TR-4.0		
ST25-GST6-110	6	25	-	110	23	29	52	-	●	TR-4.0		
ST25-GST8-110	8	25	-	110	28	34	52	-	●	TR-4.0		
ST25-GST10-110	10	25	-	110	29.5	36	55	-	●	TR-4.0		
ST25-GST12-110	12	25	-	110	31.5	38	58	-	●	TR-4.0		
ST32												
ST32-GST3-110	3	32	-	110	17.5	24	40	-	●	TR-4.0		32 SERIES
ST32-GST4-110	4	32	-	110	21	26	40	-	●	TR-4.0		
ST32-GST6-110	6	32	-	110	23	29	52	-	●	TR-4.0		
ST32-GST8-110	8	32	-	110	28	34	52	-	●	TR-4.0		
ST32-GST10-110	10	32	-	110	29.5	36	55	-	●	TR-4.0		
ST32-GST12-110	12	32	-	110	31.5	38	58	-	●	TR-4.0		



ST | Cylindrical

제조사별 타입

ST | Cylindrical



Back Type

Dimensions(mm)

ST25	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	Wrench	Type of machine
ST25-GST4-60/95	4	25	19	95	21	26	46	14	60	TR-4.0	12 / 20 / 32 SERIES
ST25-GST6-60/95	6	25	20	95	23	29	51	15	60	TR-4.0	
ST25-GST8-60/95	8	25	23	95	28	34	51	16	60	TR-4.0	
ST25-GST10-60/95	10	25	27	95	29.5	36	56	17	60	TR-4.0	
ST25-GST12-60/95	12	25	29	95	31.5	38	58	18	60	TR-4.0	

- > h6 공차의 둘 사용을 권장합니다.
- > 내경이 8과 12 사이즈 제품은 유압슬리브를 사용할 수 있습니다.
- > 권차는 따로 주류형사야 합니다.
- (GRIP 토크렌치 사용을 추천드립니다.)
- > 모든 제품은 고압클램프를 사용할 수 있습니다. (M6x1.0P)
- > 다양한 사이즈와 스페셜 디자인으로 제작이 가능합니다.

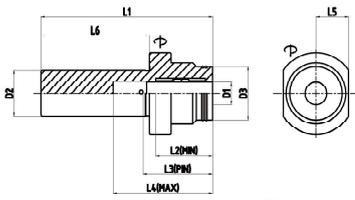
⚠ 최소 봉구 삽입 깊이를 준수해야 합니다.



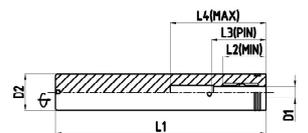
Front Type

Dimensions(mm)

ST22	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	Shape	Wrench	Type of machine
ST22-GST3-110	3	22	-	110	17.5	24	40	-	●	TR-4.0	NN-20 SERIES
ST22-GST4-110	4	22	-	110	21	26	40	-	●	TR-4.0	
ST22-GST6-110	6	22	-	110	23	29	52	-	●	TR-4.0	
ST22-GST8-110	8	22	-	110	28	34	52	-	●	TR-4.0	
ST22-GST10-110	10	22	-	110	29.5	36	55	-	●	TR-4.0	
ST32											
ST32-GST3-110	3	32	-	110	17.5	24	40	-	●	TR-4.0	NN 02 SERIES
ST32-GST4-110	4	32	-	110	21	26	40	-	●	TR-4.0	
ST32-GST6-110	6	32	-	110	23	29	52	-	●	TR-4.0	
ST32-GST8-110	8	32	-	110	28	34	52	-	●	TR-4.0	
ST32-GST10-110	10	32	-	110	29.5	36	55	-	●	TR-4.0	
ST32-GST12-110	12	32	-	110	31.5	38	58	-	●	TR-4.0	



ST25



ST22 / ST32

ST | Cylindrical

제조사별 타입

ST | Cylindrical



Back Type



Front Type

Dimensions(mm)

ST22	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	Wrench	Type of machine
ST22-GST4-25/66B	4	22	19	66	21	25	56	16.25	25	TR-4.0	For common use
ST22-GST6-25/66B	6	22	20	66	23	30	47	16.25	25	TR-4.0	
ST22-GST8-25/66B	8	22	23	66	28	34	51	16.25	25	TR-4.0	
ST22-GST10-25/66B	10	22	27	66	29.5	36	52	16.25	25	TR-4.0	
ST22-GST12-25/66B	12	22	29	66	31.5	42	52	17.25	25	TR 4.0	

- > h6 공차의 둘 사용을 권장합니다.
- > 내경 Ø8과 Ø12 사이즈 제품은 유압슬리브를 사용할 수 있습니다.
- > 권차는 따로 주문하셔야 합니다.
(GRIP 토크렌치 사용을 추천드립니다.)
- > 모든 제품은 고압골드를 사용할 수 있습니다. (M6x1.0P)
- > 다양한 사이즈와 스페셜 디자인으로 제작이 가능합니다.

⚠ 최소 봉구 삽입 깊이를 준수해야 합니다.

Dimensions(mm)

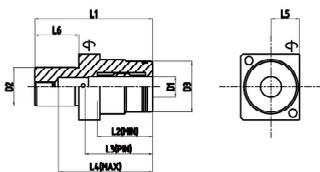
ST19.05	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	Shape	Wrench	Type of machine
ST19.05-GST3-110	3	19.05	-	110	17.5	24	40	-	●	TR-3.0	Depending on Machine
ST19.05-GST4-110	4	19.05	-	110	21	26	40	-	●	TR-3.0	
ST19.05-GST6-110	6	19.05	-	110	23	29	52	-	●	TR-3.0	
ST19.05-GST8-110	8	19.05	-	110	28	34	52	-	●	TR-3.0	

ST25

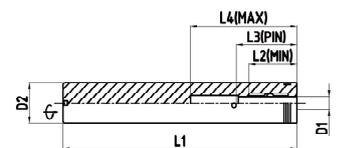
ST25-GST3-110	3	25	-	110	17.5	24	40	-	●	TR-4.0	Depending on Machine
ST25-GST4-110	4	25	-	110	21	26	40	-	●	TR-4.0	
ST25-GST6-110	6	25	-	110	23	29	52	-	●	TR-4.0	
ST25-GST8-110	8	25	-	110	28	34	52	-	●	TR-4.0	
ST25-GST10-110	10	25	-	110	29.5	36	55	-	●	TR-4.0	
ST25-GST12-110	12	25	-	110	31.5	38	58	-	●	TR-4.0	

ST32

ST32-GST3-110	3	32	-	110	17.5	24	40	-	●	TR-4.0	Depending on Machine
ST32-GST4-110	4	32	-	110	21	26	40	-	●	TR 4.0	
ST32-GST6-110	6	32	-	110	23	29	52	-	●	TR-4.0	
ST32-GST8-110	8	32	-	110	28	34	52	-	●	TR-4.0	
ST32-GST10-110	10	32	-	110	29.5	36	55	-	●	TR-4.0	
ST32-GST12-110	12	32	-	110	31.5	38	58	-	●	TR-4.0	



ST22-B



ST19.05/ ST22/ ST32

ST | Cylindrical

Options

NEXTURN
SWISS TURN LEADER

Back Type

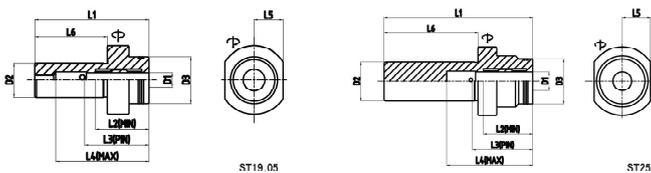
Dimensions(mm)

ST19.05	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	Wrench	Type of machine
ST19.05-GST3-40/63	3	19.05	20	63	17.5	24	53	13.5	40	TR-4.0	Depending on Machine
ST19.05-GST4-40/63	4	19.05	22	63	21	26	53	14	40	TR-4.0	
ST19.05-GST6-40/63	6	19.05	24	63	23	29	53	15	40	TR-4.0	
ST19.05-GST8-40/63	8	19.05	26	63	28	34	53	16	40	TR-4.0	
ST19.05-GST10-40/63	10	19.05	20	60	29.5	36	53	17	40	TR-4.0	

ST25	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	Wrench	Type of machine
ST25-GST4-60/95	4	25	19	95	21	26	46	14	60	TR-4.0	Depending on Machine
ST25-GST6-60/95	6	25	20	95	23	29	51	15	60	TR-4.0	
ST25-GST8-60/95	8	25	23	95	28	34	51	16	60	TR-4.0	
ST25-GST10-60/95	10	25	27	95	29.5	36	56	17	60	TR-4.0	
ST25-GST12-60/95	12	25	29	95	31.5	38	58	18	60	TR-4.0	

- > h6 공차의 틀 사용을 권장합니다.
- > 내경φ8과 φ12 사이는 제품은 유압슬리브를 사용할 수 있습니다.
- > 렌치는 따로 주문하셔야 합니다.
- > (GRIP 토크렌치 사용을 추천드립니다.)
- > 모든 제품은 고압공린트를 사용할 수 있습니다. (M6x1, 0P)
- > 다양한 사이즈와 스페셜 디자인으로 제작이 가능합니다.

⚠ 최소 공구 삽입 깊이를 준수해야 합니다.



ST19.05

ST25



클린트 라인

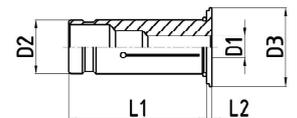
하이드로 슬리브

Dimensions(mm)

OD8	D1	D2	D3	L1	L2	Kg.
OD8-3	3	8	12.5	35.5	2	0.1
OD8-4	4	8	12.5	35.5	2	0.1
OD8-5	5	8	12.5	35.5	2	0.1
OD8-6	6	8	12.5	35.5	2	0.1

OD12	D1	D2	D3	L1	L2	Kg.
OD12-3	3	12	19	45	2	0.1
OD12-4	4	12	19	45	2	0.1
OD12-5	5	12	19	45	2	0.1
OD12-6	6	12	19	45	2	0.1
OD12-7	7	12	19	45	2	0.1
OD12-8	8	12	19	45	2	0.1
OD12-9	9	12	19	45	2	0.1
OD12-10	10	12	19	45	2	0.1

- > 모든 물싱크 사용가능 합니다.
- > 내부클린트 건성 슬리브 모든 제품 3xd 3Micron.
- > 내부클린트 공구에 적합 합니다.
- > 정밀한 작업에 추천 합니다.



OD8/ OD12

Options

ST | Cylindrical



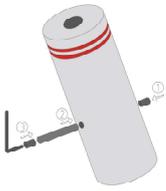
토크 렌치 (5,5Nm)

TR		Applied product
TR-3.0	3mm	ST16 / ST19.05 / ST20
TR-4.0	4mm	ST22 / ST25 / ST25.4 / ST32

- > 5,5Nm 토크.
- > 일정한 토크 값으로 유압척 수명이 증가합니다.



Y axis adjust setting holder.



포지셔닝 핀 KIT

PP kit	Applied product
P2.5X8	ST16
P2.5X12	ST19.05 ST20
P2.5X14	ST22
P2 5X16	ST25 ST25.4 S132

- > Kit 구성품.
- M3x0.5 3mm, Bolt x 4pcs.
- Pin x 2pcs.
- 1,5mm L wrench X 1pcs.

New!!
Hydro line-up



HYDRO-Y set

특징

- 간편하고 빠른 센터 조절 기능.

장점

- 간편하게 보정 가능
- 셋팅시간 단축
- 쉽고 강력한 파지력
- 신속한 공구 교환
- 정밀 가공에 최적화
- 진동 완화 역할
- 공구 수명 30% 개선



- 한번의 셋팅으로 공구 변경시 동일한 런아웃을 보장.

정밀도 향상 동일한 런아웃을 유지

- 하이드로 슬리브와 함께 사용 가능.

OD8 type 내경 $\varnothing 2 \sim \varnothing 6$
OD12 type 내경 $\varnothing 3 \sim \varnothing 10$



사용 방법

- HYDRO-y SET는 간단한 방법으로 체결 가능



사용 방법

- 1 공구를 Y-SFT 홀더에 장착 후 3번 볼트를 잠금 고정 시킵니다.
- 2 공구가 체결된 Y-SFT 홀더를 샤프트에 장착 후 2번 잠금 볼트를 느슨하게 조여줍니다.
- 3 인디케이터를 이용하여 런아웃을 측정합니다.
- 4 센터가 맞지 않는다면 1번 Y축 나사를 이용하여 센터를 위아래로 조절합니다.
- 5 원하는 센터점을 찾았다면 2번 잠금볼트를 끝까지 잠금 셋팅을 완료합니다.

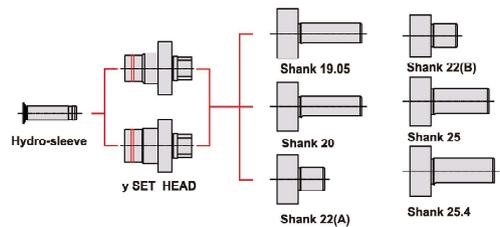
- 다양한 샤프트 브랜드에 사용 가능.

Citizen star[®] TORNOS Hanwha

TSUGAMI

NOMURADS

NEXTURN
SWISS TURN LEADER



HYDRO-Y set

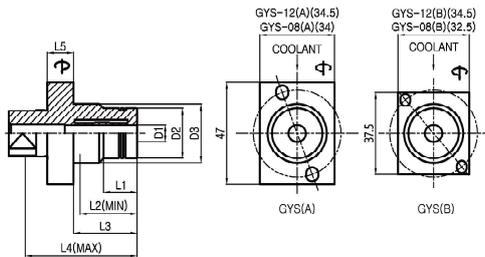
Back Type

ST | Cylindrical

Dimensions(mm)

HEAD	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	Wrench	Type of machine
GYS-08(A)	8	23	27	15	28	29	51	12	TR-4.0	스타 전용
GYS-12(A)	12	29	31	15	31.5	29	52	12	IK-4.0	
GYS-08(B)	8	23	27	15	28	29	51	12	TR-4.0	모든 장비 사용
GYS-12(B)	12	29	31	15	31.5	29	52	12	TR-4.0	

- > h6 shank tools must be used.
- > T-wrench is must be ordered separately.
- > Can be used with various tools by using the hydro-sleeve.
- > All products center through coolant system. (All items Coolant M6x1.0)
- > Additional sizes and special designs available on request.
- > GYS-08(A) and GYS-12(A) head is only use for star machines.
- > The minimum tool depth must be observed.



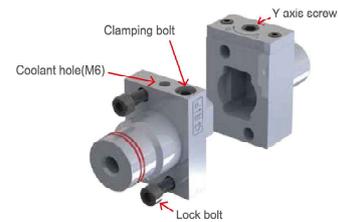
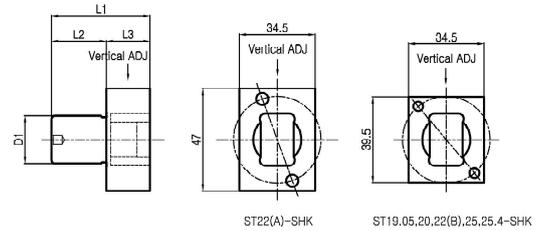
GYS-08/GYS-12

HYDRO-Y set

Back Type

ST | Cylindrical

SHANK	D1	L1	L2	L3	Type of machine	Y axis screw Wrench
ST19.05-SHK	19.05	80	60	20	Citizen/ Nexturn	IK-b,0 (5mm hexagon Wrench)
ST20-SHK	20	80	60	20	Isugami / Iornos	
ST22(A)-SHK	22	45	25	20	Star	
ST22(B)-SHK	22	45	25	20	Star / Nomura	
ST25-SHK	25	75	55	20	Tsugami / Tornos / Ianwha	
ST25.4-SHK	25.4	80	60	20	Citizen	



SHANK